

Dalle Módena T24
/THU

La **dalle Módena** est un système de plaques de plafond technique accessible pour une installation sur des structures T24, T-Decor 24 et T-Clip 24, formant des modules aux dimensions nominales de 600 x 600 mm et 300 x 1 200 mm. Elle est disponible en version affleurante, à bord biseauté (V6) et à bord droit (V8). Ce système se caractérise par la simplicité et la rapidité de démontage et d'accès aux systèmes d'éclairage, de câblage ou de climatisation. La dalle est fabriquée **en acier galvanisé ou en aluminium prélaqué** dans différentes couleurs.

Kingspan | THU ceiling solutions

THU/ **Dalle Módena T24**

FICHE DU DOCUMENT

VERSION DU DOCUMENT
Version 03 / 28-10-2026

VERSION MISE À JOUR

Pour accéder à la dernière version du document, veuillez scanner ce code QR.

THU Ceiling Solutions se réserve le droit de modifier le contenu de ce document sans préavis. Tous les efforts ont été faits pour garantir l'exactitude du contenu de cette publication, mais THU Ceiling Solutions décline toute responsabilité en cas d'erreurs ou en cas d'informations pouvant induire en erreur. Les suggestions relatives à l'utilisation finale ou à l'application des produits ou des méthodes de travail sont données à titre informatif uniquement et THU Ceiling Solutions n'accepte aucune responsabilité à cet égard.

Kingspan | THU ceiling solutions

INFO/ **Dalle Módena T24**

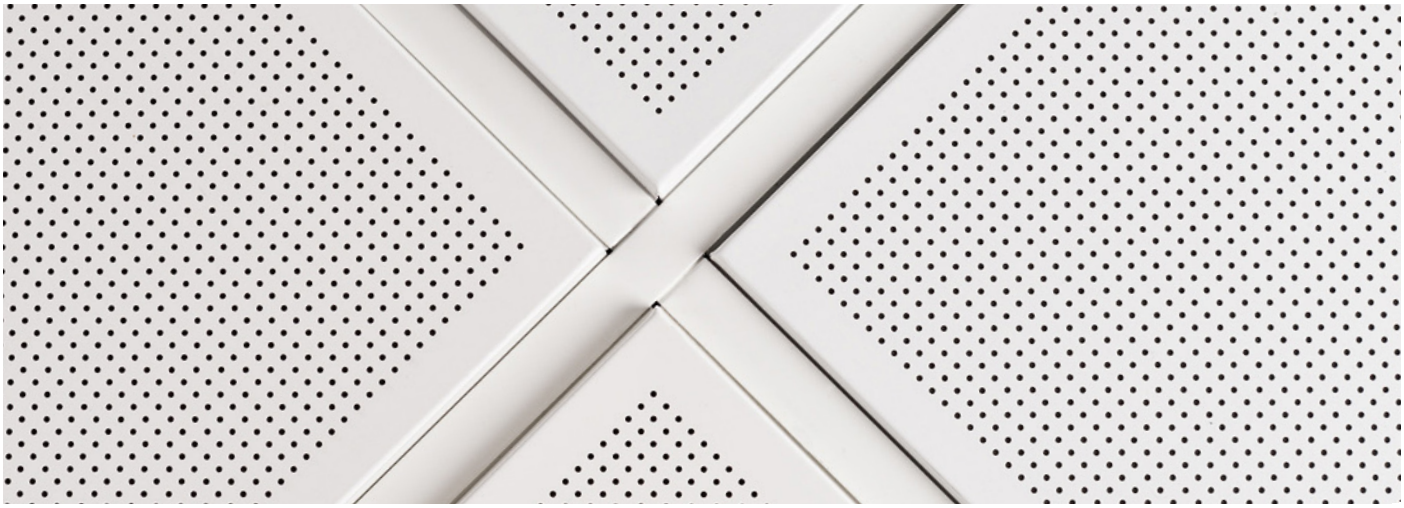
DESCRIPTION

Le modèle de plafond créé par la dalle Módena offre un espace modulaire facilement accessible grâce à ses systèmes d'installation d'appui direct. Les tailles disponibles sont 300 x 1 200 mm et 600 x 600 mm entre les axes des profilés, ce qui permet de s'adapter à différentes modulations. Le démontage facile permet d'accéder à tous types d'installations.

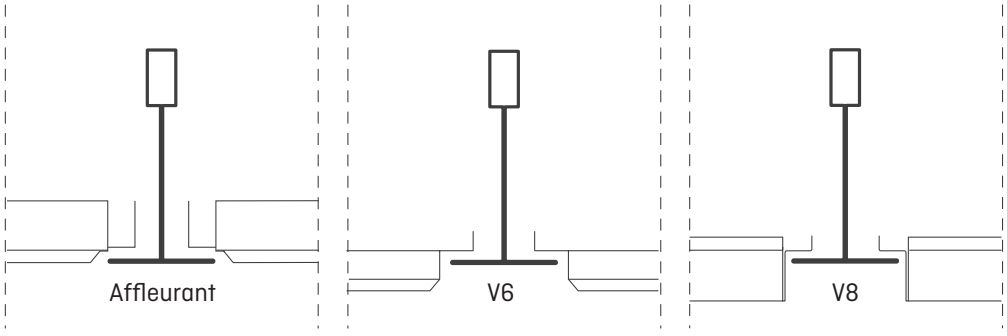
Les dalles sont disponibles en finitions lisses ou perforées, ainsi que dans les couleurs standard Blanc THU 9010, Silver THU 9006 et Noir THU 9005. D'autres finitions sont également possibles, sur commande, dans les différentes couleurs du nuancier RAL (veuillez vous renseigner sur la couleur, les spécifications, le délai de livraison et la quantité minimale de commande).

La disponibilité des dalles perforées, associée à la possibilité d'intégrer un voile acoustique ou de la fibre minérale sur leur face supérieure, optimise l'efficacité de l'ensemble en matière d'absorption acoustique. Les plaques sont fabriquées en acier galvanisé ou en aluminium prélaqué hautement résistant et durable.

Les résultats sont des pièces esthétiques avant-gardistes.



Matériau	Épaisseur (mm)	Taille (mm)	Type	Hauteur (mm)	Réglementation
Ac - Al	0,5 - 0,6	585x585	V6	9,9	Réaction au feu / UNE-EN 13501 Isolation acoustique /UNE-EN ISO 10140-2:2022 Conductivité thermique / UNE-EN 12667:2002
Ac - Al	0,5 - 0,6	585x585	V8	11,3	
Ac - Al	0,5 - 0,6	591x591	Affleurant	9,9	
Ac - Al	0,5 - 0,6	285x1185	V8	11,3	

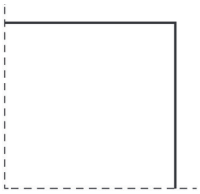


Dalles disponibles dans des dimensions personnalisées sur commande.

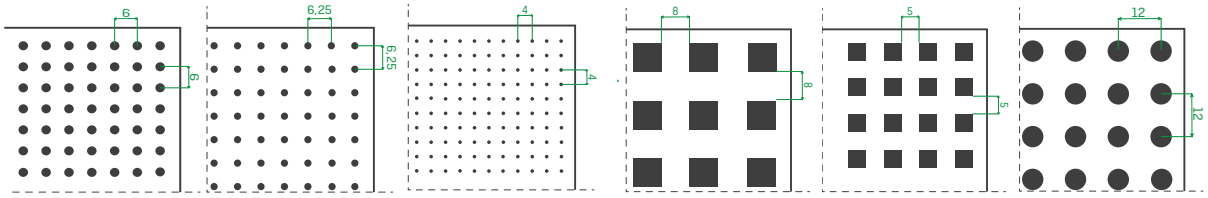


PERSONNALISATION

finitions



Lisse / Sans relief



Perforation Ø 2,5
U | 13 % perforation
M | 25 % perforation
ML | 6 % perforation

Perforation Ø 2
U | 9 % perforation
M | 19 % perforation

Perforation Ø 1,5
U | 11 % perforation
M | 21 % perforation
ML | 5 % perforation

Perforation 8x8
24 % perforation

Perforation 5x5
23 % perforation

Perforation Ø 6
17 % perforation

couleurs standard



Nous consulter pour d'autres couleurs et perforations.

MATIÈRES PREMIÈRES

Caractéristiques de la finition
Plaques prélaquées avec une couche d'une épaisseur de 25 microns en couleur. Ce type de finitions se distingue par une haute résistance à la corrosion et une excellente durabilité (conservation de la brillance et de la couleur).

Caractéristiques des matières premières.
Dalles formées par profilage à froid, fabriquées en acier prélaqué de 0,50 mm d'épaisseur ou en aluminium de 0,6 mm d'épaisseur. Toutes les dalles sont fournies avec un film de protection adhésif qui garantit leur qualité pendant le processus de fabrication. Les dalles sont prélaquées en polyester avec une couche d'une épaisseur de 25 microns. Ce type de finition se distingue par une haute résistance à la corrosion et une excellente durabilité (conservation de la brillance et de la couleur). Les dalles peuvent être fournies dans n'importe quelle autre couleur sous conditions de fourniture spéciales.

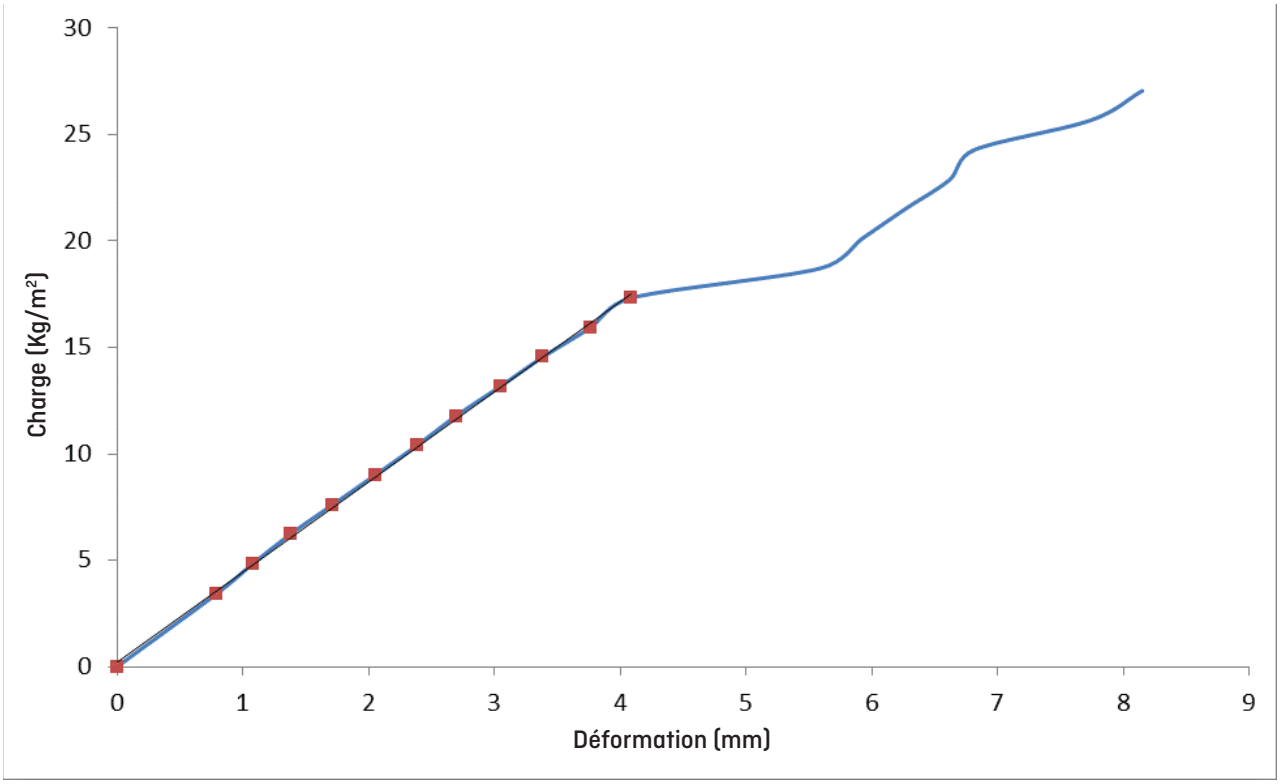
Compléments (Options)
Couverture en fibre minérale (non fournie par THU)
Les dalles perforées peuvent également être munies d'une couverture de laine minérale (incluant un voile acoustique), selon les besoins d'absorption phonique. Elle est placée sur la face intérieure des plaques métalliques afin d'obtenir un confort acoustique satisfaisant.

PROPRIÉTÉS

Essais de réaction au feu effectués par l'AFITI (UNE-EN 13501-1:2019)
Essais AFITI 4161T20-2 ACIER et 4205T20-2 ALUMINIUM. Résultat : Euroclasse A1. Produit non combustible (pas de contribution au feu), avec une faible quantité et une faible vitesse d'émission de fumées, et ne produisant pas de gouttes ou de particules enflammées.

Essais d'absorption acoustique effectués par Audiotec (UNE-EN ISO 354:2004)
Dalle métallique « Módena T24 » affleurante de 600 x 600 mm, avec des perforations de ø1,5 mm type U avec voile standard + plénum 400 m
α_w = 0,6(L)
Dalle métallique « Módena T24 » affleurante de 600 x 600 mm, avec des perforations de ø2 mm type U avec voile standard + plénum 400 mm
α_w = 0,6(L)
Dalle métallique « Módena T24 » affleurante de 600 x 600 mm, avec des perforations de ø2,5 mm type U avec voile standard + plénum 400 mm
α_w = 0,65(L)

Essais de capacité portante (UNE-EN 13964:2016)
Résultats du rapport n° 21906218 d'Aidimme pour « essai de capacité portante 1 » avec dalle Modena 600 x 600 mm sur profilé T24 porteur. Graphique du comparateur de mesure LVDT 3 inférieur, obtenant une déformation à mi-portée du dispositif de montage d'essai.



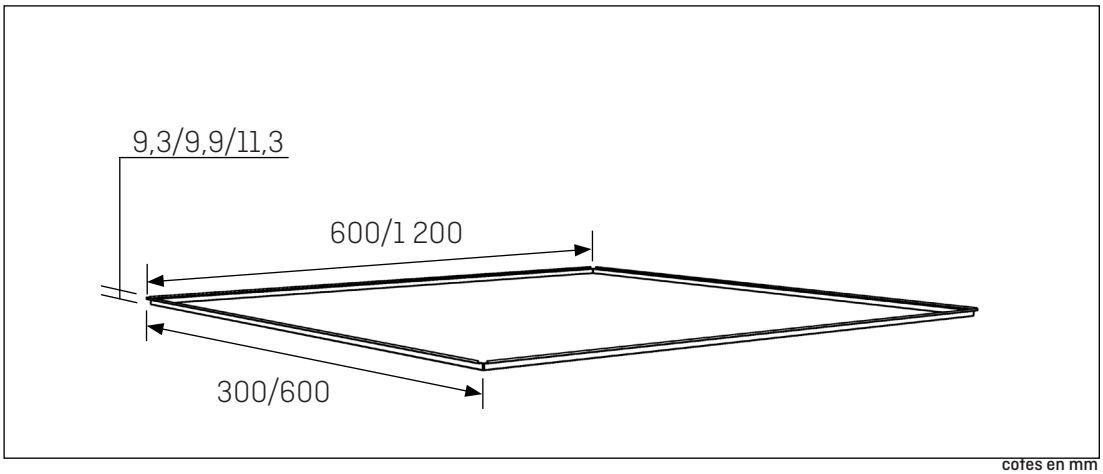
valeur limite de la flèche L/500 - résultat 10,38 kg/m2 (2,4 mm de la flèche).
valeur limite de la flèche L/300 - résultat 17,13 kg/m2 (2,4 mm de la flèche).

Réaction au feu de matière première Royalin (DIN EN 13501-1) Film 0,2 mm (Acoustic Nonwoven R6/40 FF)
Résultat Euroclasse A1. Produit non combustible (pas de contribution au feu).

GÉOMÉTRIE

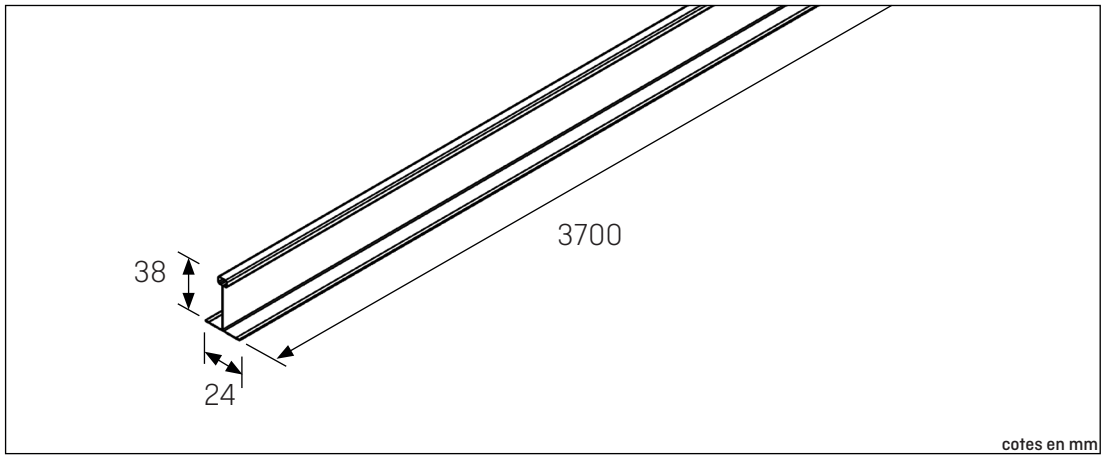
Éléments porteurs dans des configurations de montage standard.

Dalle Módena



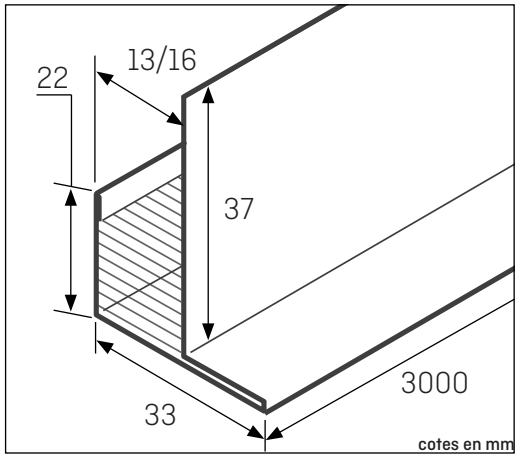
cotes en mm

Profilé T24



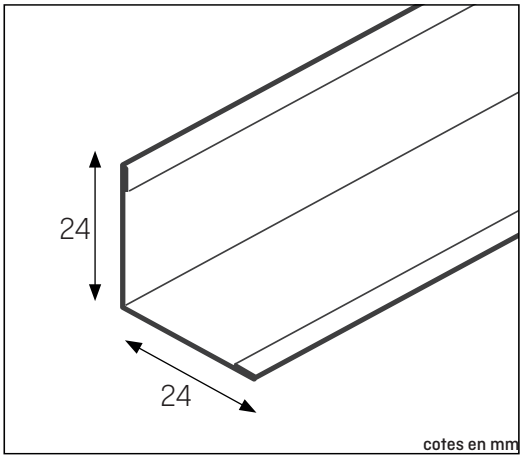
cotes en mm

Profilé cornière



cotes en mm

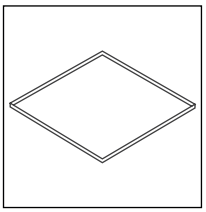
Cornière 24 x 24



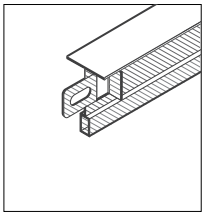
cotes en mm

MATÉRIAUX

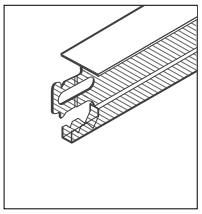
Éléments porteurs, compléments et accessoires dans des configurations de montage standard.



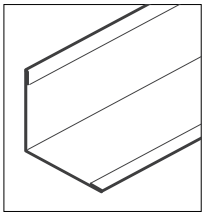
1) Dalle Módena
Éléments principaux du plafond en acier prélaqué de 0,5 mm et en aluminium de 0,6 mm d'épaisseur et de 300 ou 400 mm de largeur nominale.



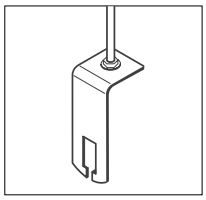
2) Profilé porteur
Les profilés porteurs sont les principaux éléments de la structure, car c'est sur eux que sont placées les pièces de suspente et les tiges filetées fixées à la charpente supérieure. Leur longueur est de 3,7 m et ils sont fabriqués en acier galvanisé, leur face visible étant laquée. Le rendement approximatif du profilé porteur par mètre carré de la pièce est de 0,84 ml/m².



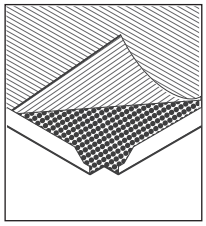
3) Entretoises de 1,2 m et 0,6 m
Les entretoises de 1,2 m sont posées perpendiculairement aux profilés porteurs, tandis que celles de 0,6 m sont perpendiculaires à celles de 1,2 m, formant ainsi une structure quadrillée de 600 x 600 mm. Le rendement approximatif de l'entretoise est de : entretoise de 1,2 m -> 1,67 ml/m² et entretoise de 0,6 m -> 0,84 ml/m².



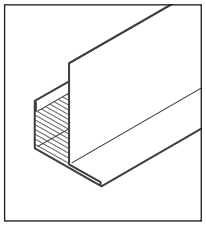
4) Cornière 24x24
Profilé accessoire de rive pour appui, que ce soit en démarrage latéral ou en appui de montage, sur tout le périmètre de la pièce à la hauteur de la pose du toit métallique. Rendement approximatif en ml égal au périmètre de la pièce.



5) Pièce de suspente + tige de suspension
Composé d'une pièce métallique qui s'insère dans le profilé porteur. L'ensemble est complété par une tige filetée (M6) et des écrous avec des rondelles pour la fixation et le réglage en hauteur. 1,25 unité/m² sont nécessaires pour un montage correct.



6) Voile acoustique
Fixé par un adhésif à activation thermique sur la face supérieure de la dalle, le voile acoustique évite les dépôts de poussière et de saleté causés par les courants d'air à l'intérieur du plénum, en plus d'améliorer légèrement l'absorption acoustique. Mesure 0,2 mm d'épaisseur.



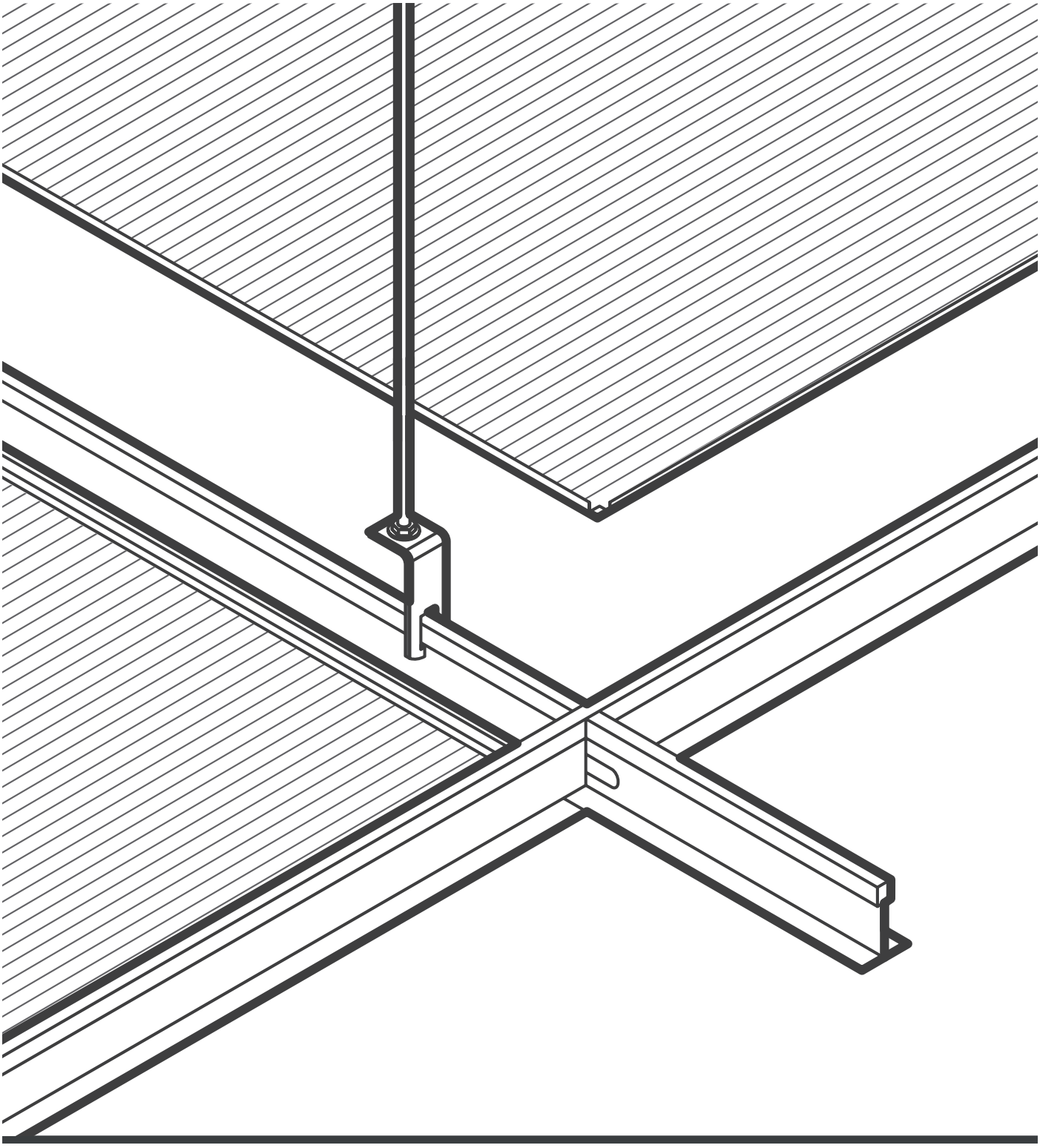
7) Cornière
Profilés en acier prélaqué conçus pour conjuguer plus facilement les espaces verticaux et horizontaux. Ils possèdent des dimensions de 13x33 mm (Cornière 13) et 16x36 mm (Cornière 16).

MONTAGE/ **Dalle Módena T24**

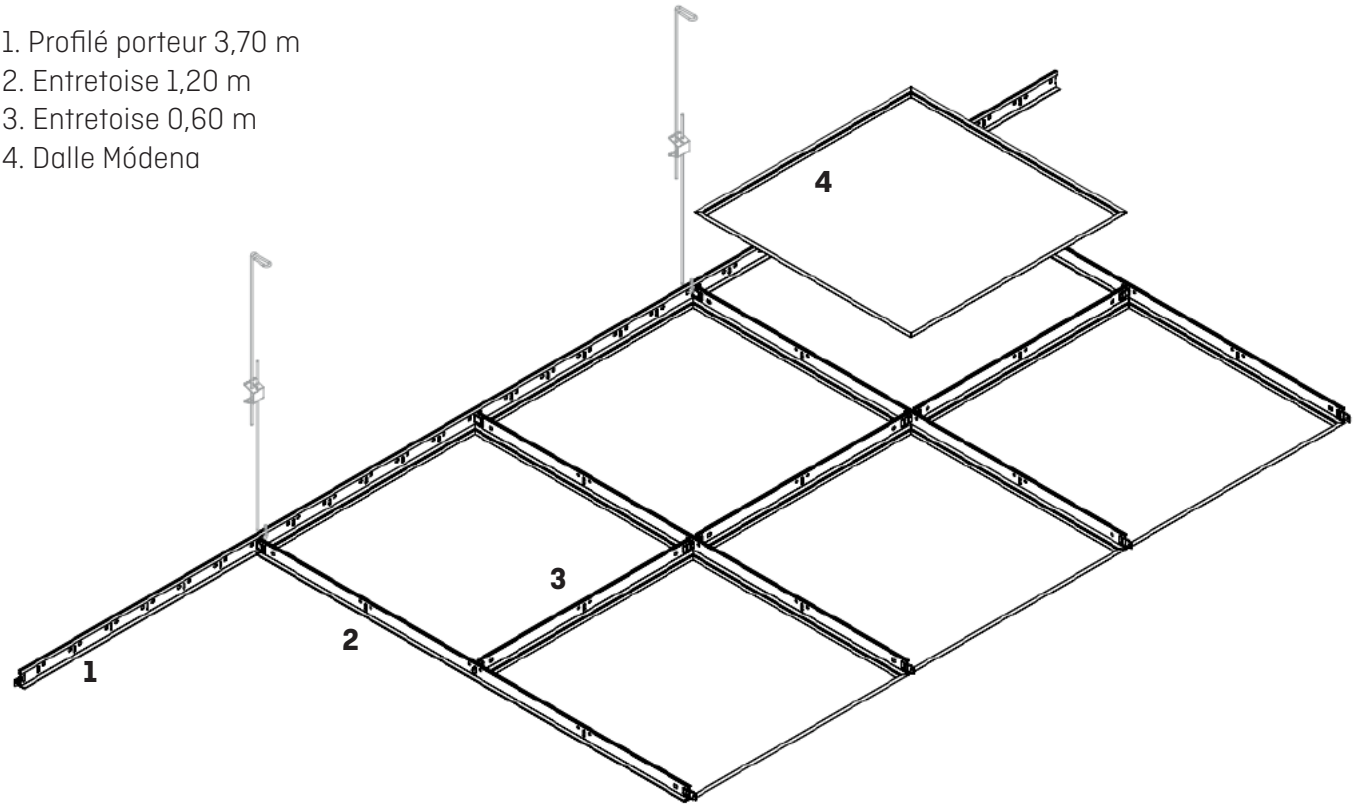
DESCRIPTION DU MONTAGE

La dalle Módena repose par gravité sur une structure de profilés porteurs et d'entretoises T24 qui constituent un treillis dans lequel s'insèrent les panneaux. L'ensemble du système de plafond est accessible en tout point.

Les entretoises s'insèrent sur les profilés porteurs pour former une structure modulaire. Celle-ci est fixée à la charpente à l'aide de tiges filetées reliées aux profilés porteurs par des pièces de suspente. En fonction du modèle de dalle, celles-ci reposeront sur la structure, affleurantes et décaissées de 6 ou 8 mm par rapport aux bords des profilés.

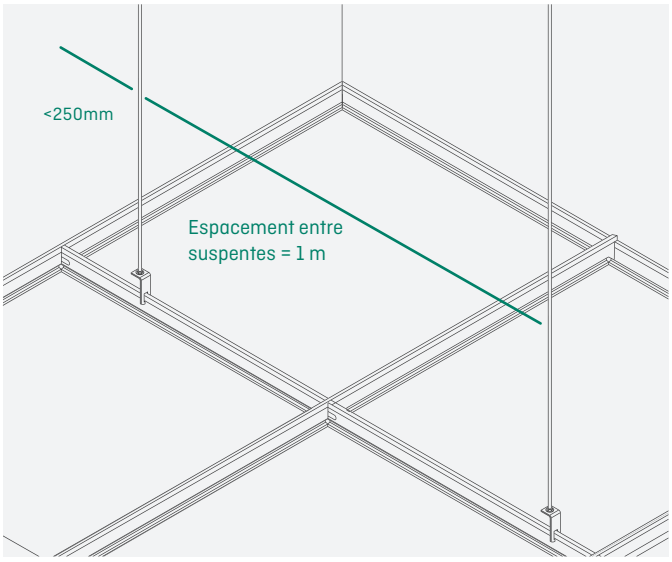


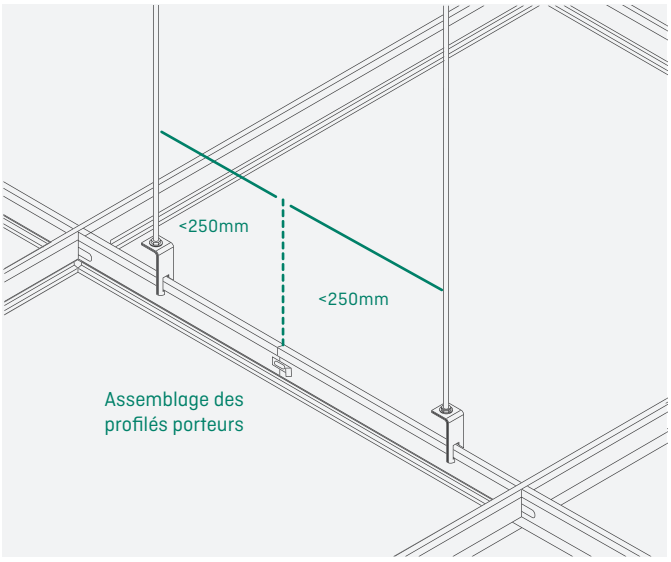
1. Profilé porteur 3,70 m
2. Entretoise 1,20 m
3. Entretoise 0,60 m
4. Dalle Módena



Les profilés porteurs constituent les éléments porteurs de la structure T24, ce sont eux qui sont reliés à l'élément de support horizontal (charpente supérieure) à l'aide de pièces de suspente et de tiges filetées. Ils mesurent 3,7 m de long et sont disposés dans le sens de la plus grande longueur de la surface à couvrir, avec un espacement de 1,2 m entre eux. Les pièces de suspente sont disposées sur la partie supérieure des profilés porteurs en suivant les règles suivantes :

- Une suspente de moins de 250 mm d'une jonction avec le mur.
- Deux suspentes de moins de 250 mm à la jonction de deux profilés porteurs (une sur chaque profilé).
- L'espacement entre les suspentes doit être inférieur à 1,2 m. L'espacement recommandé entre les suspentes est de 1 m.



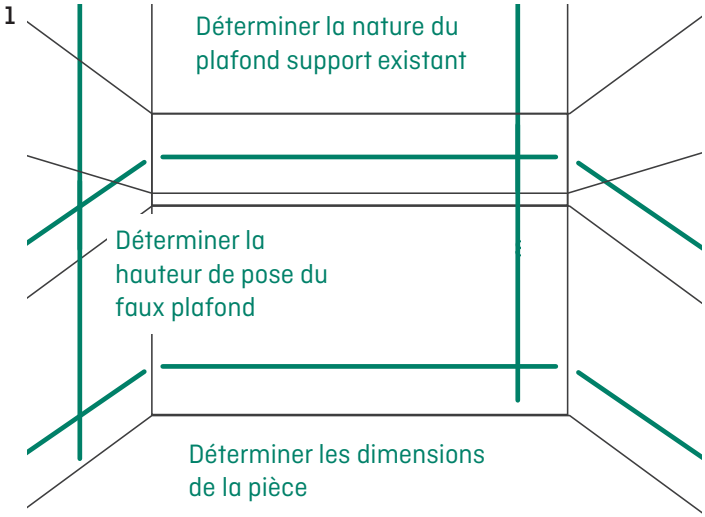


Il existe deux types d'entretoises : celles de 1,2 m et celles de 0,6 m. Les entretoises de 1,2 m s'emboîtent perpendiculairement dans les rainures (tous les 0,1 m) dont sont pourvus les profilés porteurs, et leur espacement est de 0,6 m. Les entretoises de 0,6 m sont disposées de manière à former une structure en quadrillage de 600 x 600 mm, c'est-à-dire en les plaçant perpendiculairement entre deux entretoises de 1,2 m et parallèlement aux profilés porteurs.

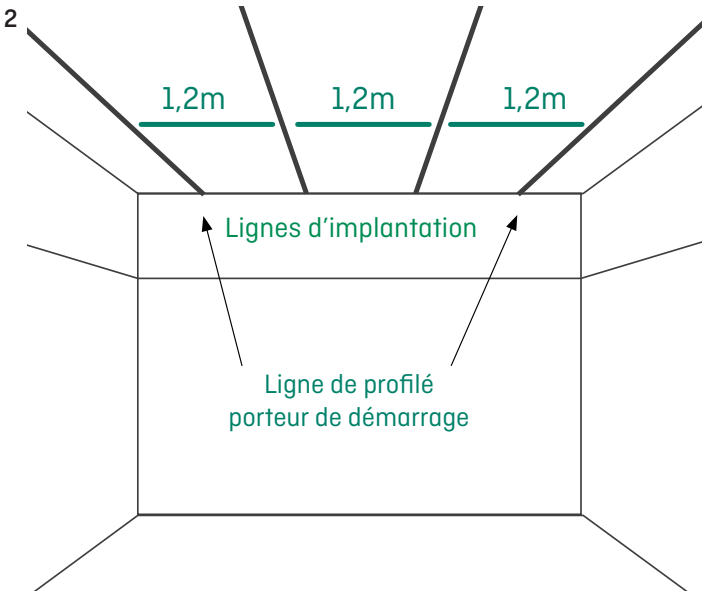
PROCÉDURE DE MONTAGE

Une fois que les conditions d'installation requises sont remplies (fermetures et autres installations déjà terminées et nettoyage), le plafond est posé en suivant les étapes suivantes :

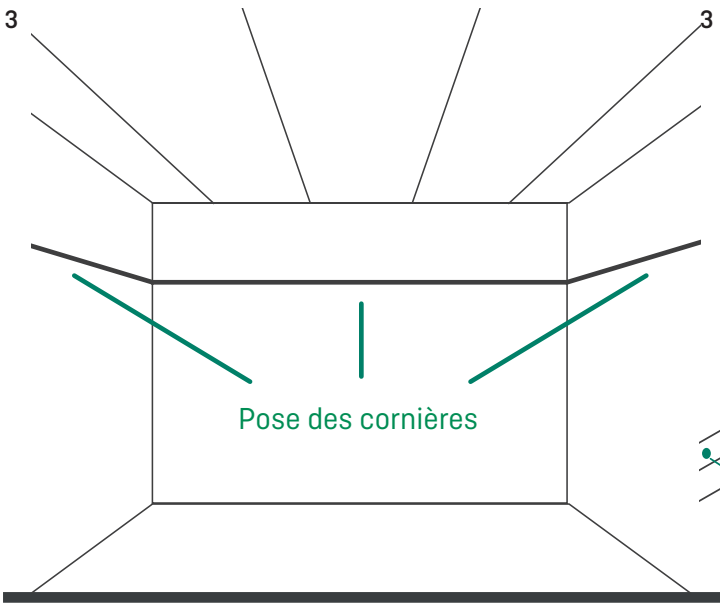
1) Déterminer la nature du support supérieur (béton, acier, etc.) pour adapter les éléments de fixation à celui-ci. Calculer les dimensions de la pièce à couvrir et déterminer la hauteur du plafond. Marquer sur les murs (sur tout le périmètre de la pièce) la hauteur à laquelle on souhaite poser le plafond. Cela peut se faire en utilisant un cordeau traceur ou tout type de niveau laser.

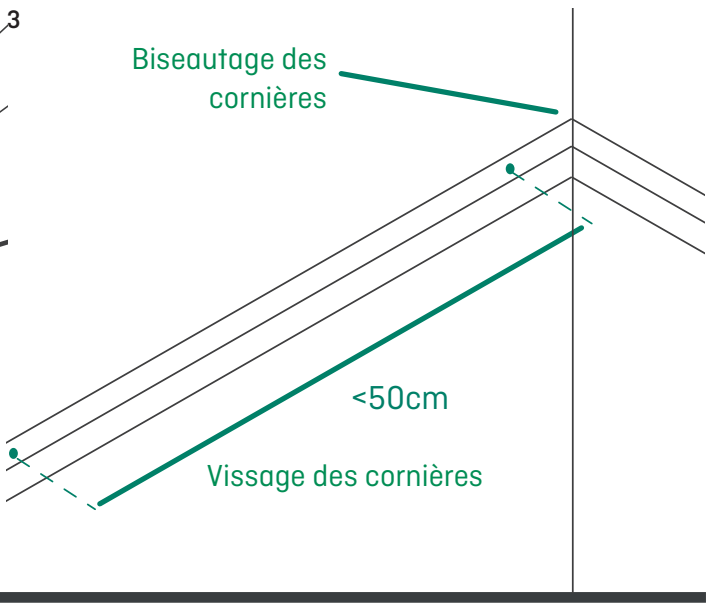


2) Marquer sur le plafond les lignes sur lesquelles passeront les porteurs et où les suspentes seront installées. Il est recommandé d'effectuer l'implantation de manière symétrique par rapport à l'axe du centre de la pièce, afin que les pièces des extrémités puissent être coupées de la même manière. Pour cela il est recommandé de faire correspondre un porteur avec l'axe du centre.



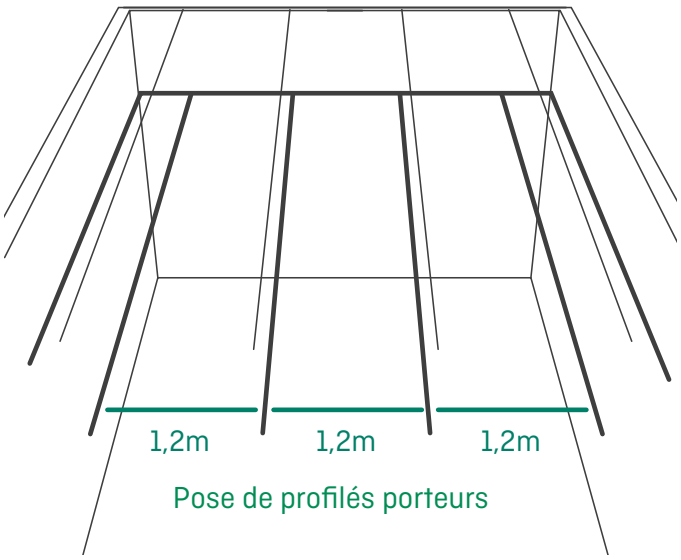
3) Pose des cornières de rive. Les cornières sont placées dans l'ensemble de la pièce. Ce type de profilé est fixé au mur par vissage avec un espacement entre les vis d'environ 50 cm maximum. Les jonctions entre cornières se font en coupant les extrémités à 45°.





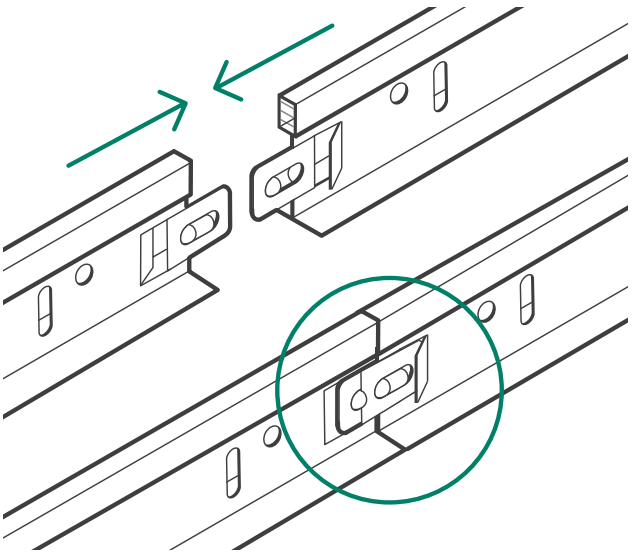
4) Pose des profilés porteurs. Les suspentes sont ancrées au support supérieur en fonction du type de fixation choisi au début. Pour chaque profilé porteur, il doit y avoir au moins une suspente à moins de 25 cm du mur ou des jonctions entre profilés porteurs. La séparation entre les suspentes sera de 1 m.
Les profilés porteurs sont montés en suivant les lignes d'implantation. Les pièces de suspente permettent d'assembler les profilés porteurs avec les ancrages. Une fois montés, les profilés porteurs seront nivelés.

4



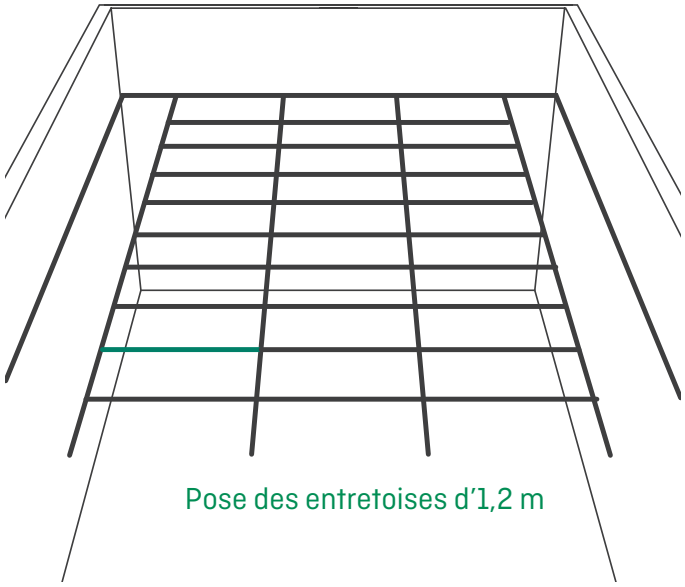
Pose de profilés porteurs

4

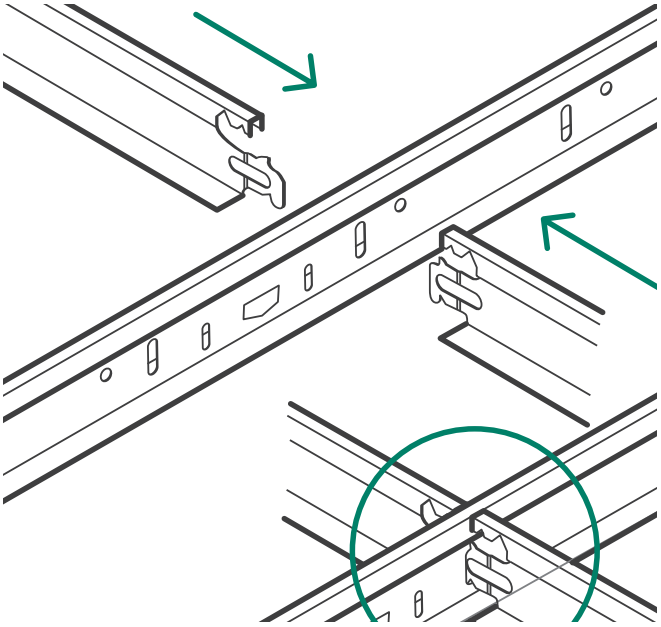


5) Pose des entretoises de 1,2 m. Les entretoises de 1,20 m sont posées perpendiculairement aux profilés porteurs, à une distance de 0,60 m les uns des autres. Lors de l'insertion des entretoises dans les rainures des profilés porteurs, ceux-ci doivent être placés du côté gauche, afin de permettre l'insertion de l'entretoise qui sera ensuite posée de l'autre côté.

5

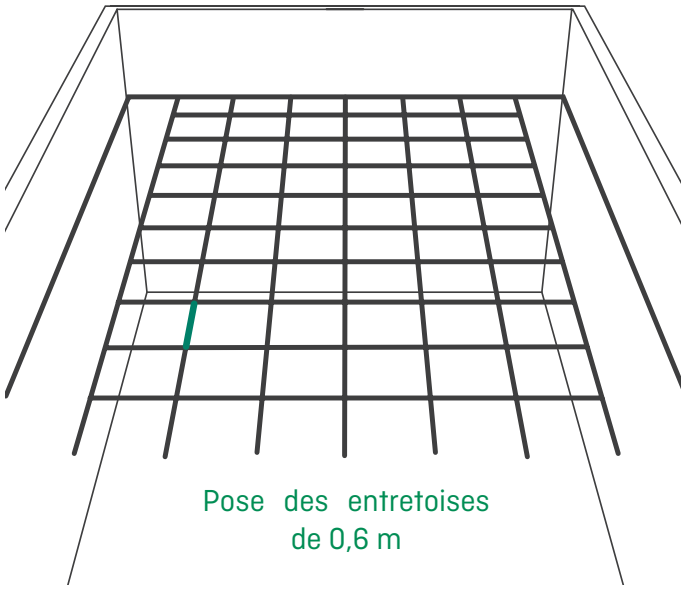

Pose des entretoises d'1,2 m

5



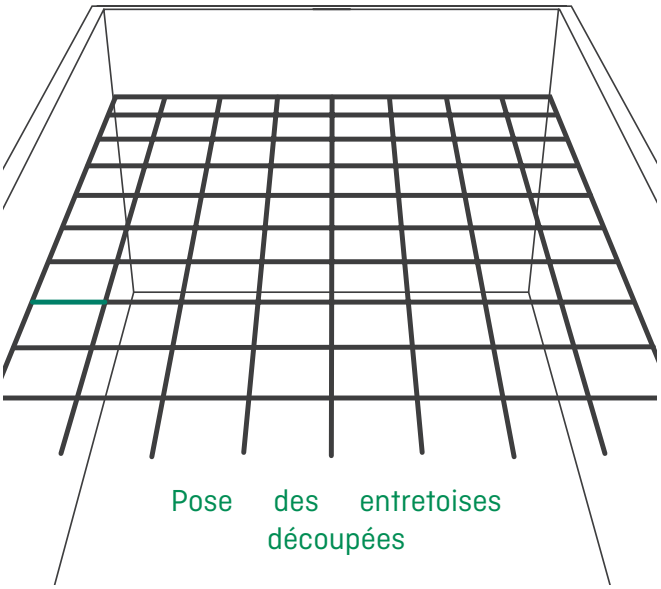
6) Pose des entretoises de 0,60 m. Disposer de la même manière les entretoises de 0,60 m de sorte que la structure finale présente une forme en grille dont les ouvertures correspondent à la taille des dalles à installer. De manière générale, les dimensions de la pièce nécessiteront de découper les profilés qui s'appuient sur les cornières.

6



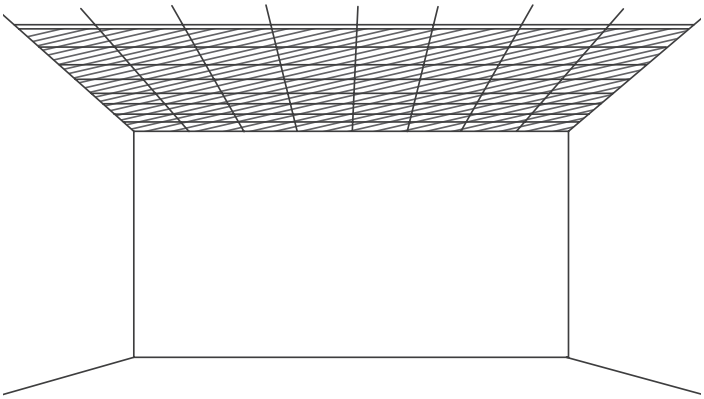
Pose des entretoises de 0,6 m

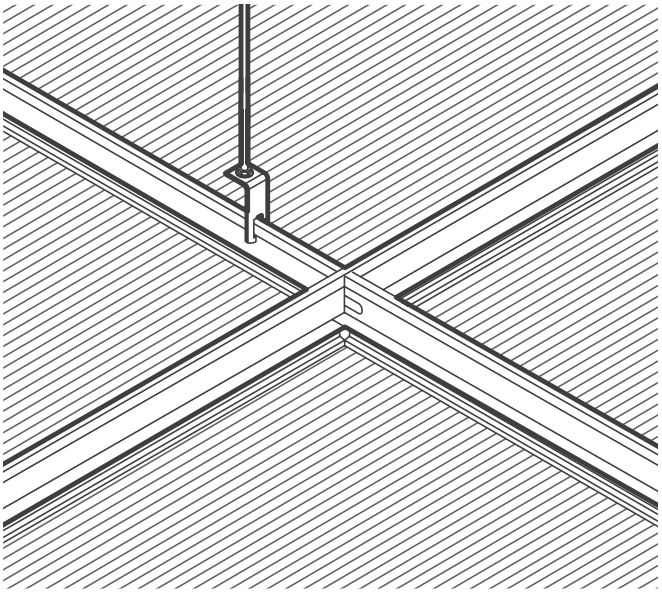
6



Pose des entretoises découpées

7) Pose des dalles. Installer les dalles sur la structure construite en vérifiant qu'elles s'adaptent parfaitement à celle-ci, sans qu'il soit nécessaire de les serrer et sans laisser trop de jeu. En règle générale, les dalles à installer sur les bords de la structure (reposant sur les cornières) doivent être découpées sur mesure en fonction de l'espace disponible. Pour effectuer cette découpe, il convient de poser la dalle sur une surface plane, puis de procéder à la découpe à l'aide d'une scie adaptée à la découpe du métal. Il est possible d'utiliser des cisailles à tôle, une scie sauteuse équipée d'une lame pour l'acier ou une scie radiale (en tenant compte du fait que cette dernière peut brûler la peinture).





CONDITIONS PRÉALABLES À L'INSTALLATION

- Les éléments de plafond THU doivent être stockés sous abri et doivent éviter d'entrer en contact direct avec de l'eau. Ils ne doivent jamais être stockés à l'extérieur ni dans des espaces partiellement exposés.
- Les plafonds accessibles THU Perfil sont posés lors de la dernière phase de la construction, c'est-à-dire lorsque toutes les fermetures et les installations sont en place.
- La pièce où le plafond sera installé doit être propre et exempte d'obstacles susceptibles de gêner le processus d'installation.
- Il est recommandé de ne pas dépasser une durée de stockage de 3 mois.

STOCKAGE ET INSTALLATION

- Les éléments de tous les systèmes THU doivent être stockés dans des endroits secs, à l'écart des sources de chaleur, bien ventilés et protégés de la lumière directe du soleil et de la pluie.
- Les produits THU sont des produits testés et qui ont fait l'objet de tests pour une utilisation en intérieur, sans exposition directe aux intempéries ni aux cycles de température-hygrométrie propres aux environnements extérieurs.
- L'installation commencera à condition que le bâtiment (ou la zone correspondante) soit étanche au vent et à l'eau. Tout reste d'humidité devra avoir disparu et les conditions environnementales devront être appropriées en terme de température (de 15 à 25 °C) et d'humidité (de 35 à 70 %).
- Chaque élément, une fois posé, doit être exempt de tout reste d'emballage, de film protecteur, de marque superficielle ou de tache de manipulation.

ENTRETIEN ET NETTOYAGE

- Nettoyer uniquement à l'eau savonneuse (savon neutre, sans cires ni agents lustrants) et rincer.
- NE PAS utiliser de solvants ni de dégraissants.
- Sécher l'excès d'eau à l'aide d'un chiffon doux en veillant à ne pas endommager la surface du produit.

GESTION DES DÉCHETS

- Pour la bonne gestion des déchets, il est nécessaire de contacter un gestionnaire autorisé, d'utiliser les points de stockage indiqués par la direction des travaux (D.F.) et/ou de déposer les déchets dans les conteneurs publics prévus à cet effet pour le carton, le plastique, le verre et les déchets communs.

Masía de monte Alcedo, parcela 4.3
P.I Masía Baló, 46394
Ribarroja del Turia (Valence, Espagne)

Téléphone : +(34) 96 134 05 44
Fax : +(34) 96 166 78 21

info@thu.es
www.thu.es