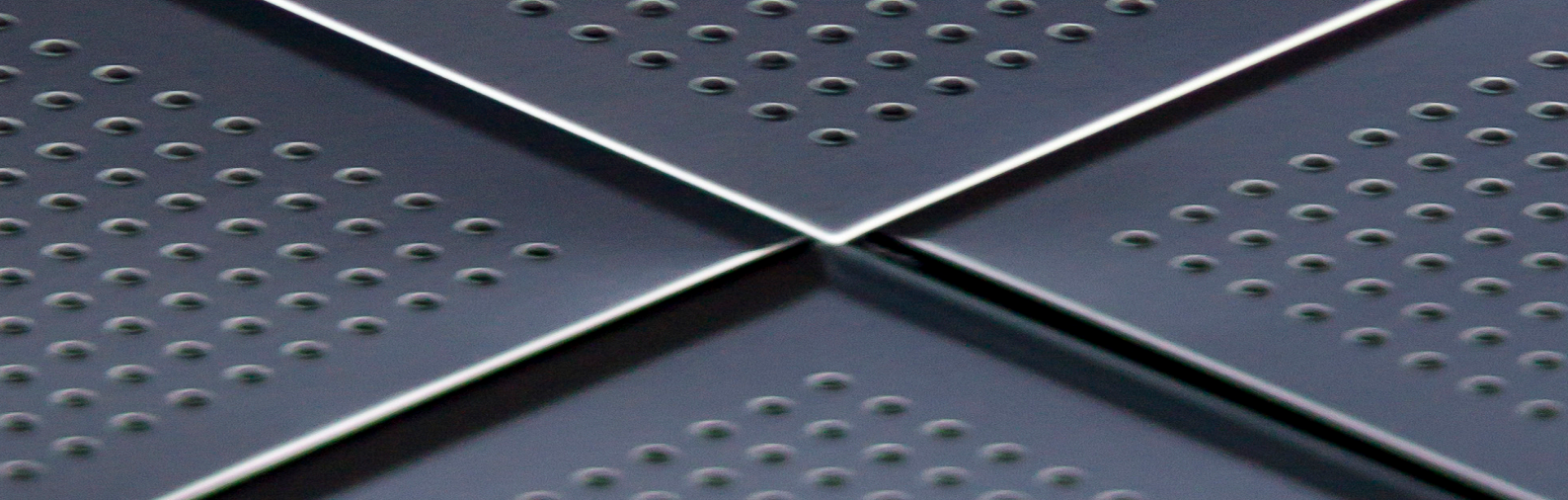




Lama Sicilia Clip-In LV

/THU

Lama THU de ancho 300 mm y de longitud variable según necesidades (longitud máxima de 2,5 metros) con los 4 lados a 90° y registrable en cualquier punto. El techo Sicilia Clip-In de Longitud Variable se monta con un sistema de perfilera oculta de doble trama compuesta por perfiles triangulares, piezas de cuelgue y/o crucetas (según sistema de montaje) y rematada perimetralmente sobre angulares de 24 mm u otras soluciones como fajas perimetrales, en el que cada uno de los elementos longitudinales van clipados al perfil de forma triangular mediante unas estampaciones rectangulares que poseen en sus laterales. Las lamas cubren la totalidad de la superficie del techo por lo que los perfiles donde se alojan las lamas quedan ocultos.

THU/ **Lama Sicilia Clip-In LV**

FICHA DEL DOCUMENTO

VERSIÓN DEL DOCUMENTO

Versión 0 / 20-10-2025



VERSIÓN ACTUALIZADA



Para acceder a la versión más reciente del documento escanee este QR.

THU Ceiling Solutions se reserva el derecho a modificar el contenido de este documento sin previo aviso. Se ha procurado que el contenido de esta publicación sea exacto, pero THU Ceiling Solutions no se hace responsable de los errores ni de la información que pueda inducir a error. Las sugerencias sobre el uso final o la aplicación de los productos o métodos de trabajo son meramente informativas y THU Ceiling Solutions no acepta ninguna responsabilidad al respecto.

INFO/ Lama Sicilia Clip-In LV

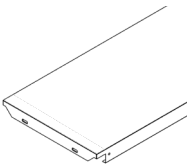
DESCRIPCIÓN GENERAL

Con un ancho de 300 mm y de longitud variable según necesidades (longitud máxima de 2,5 metros) y registrable en cualquier punto y con canto recto en los cuatro lados. El techo Sicilia se monta con un sistema de perfilera oculta de doble trama compuesta por perfiles triangulares de retención, piezas de cuelgue y crucetas (según sistema de montaje) y rematada perimetralmente con angulares de 24mm o fajas perimetráles.

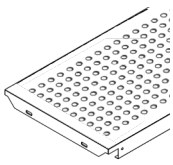
Elemento	Material	Ancho-Espesor	Superficie	Formato (mm)
Perfil triangulo oculto	acero	26/0,6mm	lisa	26x30x4000 mm
Lama Sicilia	acero/aluminio	300/0,5-0,6mm	lisa	300x39xLV (largo variable)

PERSONALIZACIÓN

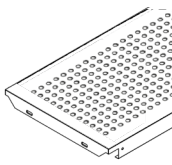
perforaciones



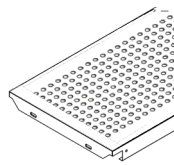
Lisa



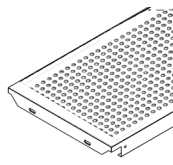
Circular Ø6mm
17% perforación



Circular Ø2,5mm
U | 13% perforación



Circular Ø2mm
U | 9% perforación
ML | 19% perforación



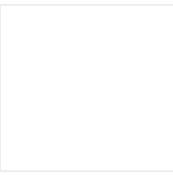
Circular Ø1,5mm
U | 11% perforación
ML | 5% perforación

colores estándar

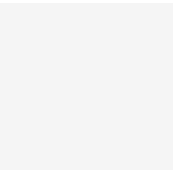
Silver 9006



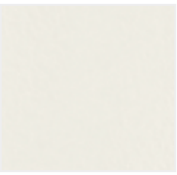
Blanco AL



Blanco 9003



Blanco 9010



Otros colores y perforaciones consultar.

MATERIAS PRIMAS

Características de las materias primas.

Lamas conformadas mediante perfilado en frío, fabricadas con chapa de acero prelacado de 0,50mm o de aluminio de 0,6mm de espesor. Todas las lamas son suministradas con film adhesivo de protección que garantiza su calidad durante el proceso de fabricación. El acabado de las lamas es prelacado en poliéster con un espesor de capa de 25 micras en color Blanco y Silver. Este tipo de acabado se caracteriza por una gran resistencia a la corrosión y alta durabilidad (retención de brillo y color). Existe la posibilidad de proporcionar las lamas en cualquier otro color bajo condiciones especiales de suministro.

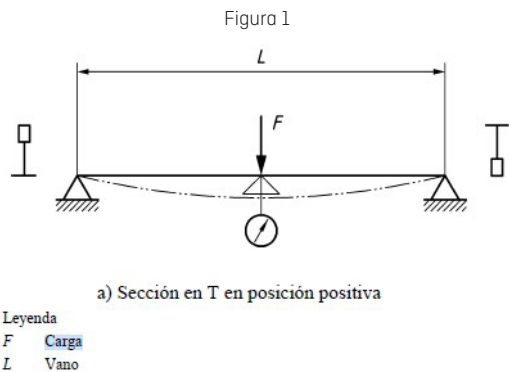
PRESTACIONES

Características Esenciales	Prestaciones	Especificaciones Técnicas Armonizadas
Reacción al Fuego	A1	UNE-EN 13501-1:2019
Contenido Amianto	No contiene	-
Capacidad portante perfil triangulo oculto	Momento flector admisible [Clase 2] $3,11 \times 10^4 \text{ N}\cdot\text{mm}$ Rigidez a flexión EI [Clase 2] $1,17 \times 10^9 \text{ N}\cdot\text{mm}^2$	UNE-EN 13964:2006
Durabilidad	Clase B	UNE-EN 13964:2016

PROPIEDADES

Ensayos Mecánicos en AIMME (UNE-EN 13964:2006).

Ensayo de AIMME S07-00098 de flexión de perfil triangulo: Se realizan 10 ensayos a flexión de perfiles triangulo con una longitud de vano de 1500 mm para una deflexión de la Clase 2.



- Deflexión permanente máxima permitida = 5mm.
- Deflexión permanente media = 0,06mm
- Rigidez a flexión EI [Clase 2] = $1,17 \times 10^9 \text{ N}\cdot\text{mm}^2$
- Momento Flector Admisible [Clase 2] = $3,11 \times 10^4 \text{ N}\cdot\text{mm}$

Figura 2

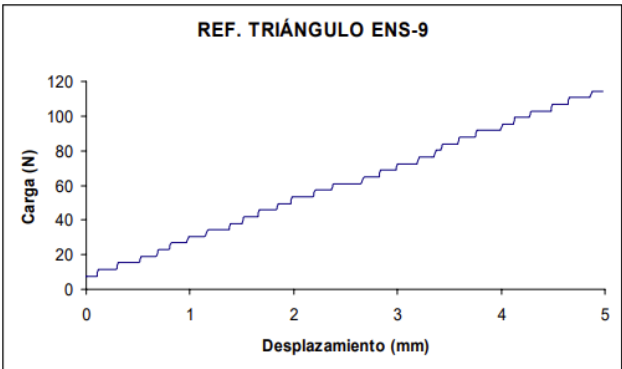
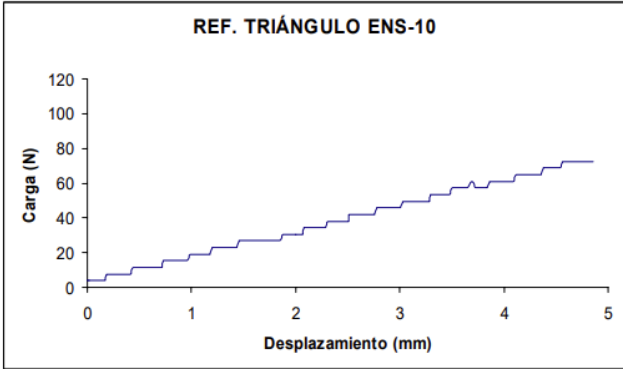


Figura 3



Ensayos de Reacción al Fuego en AFITI (UNE-EN 13501-1:2019) Sicilia.

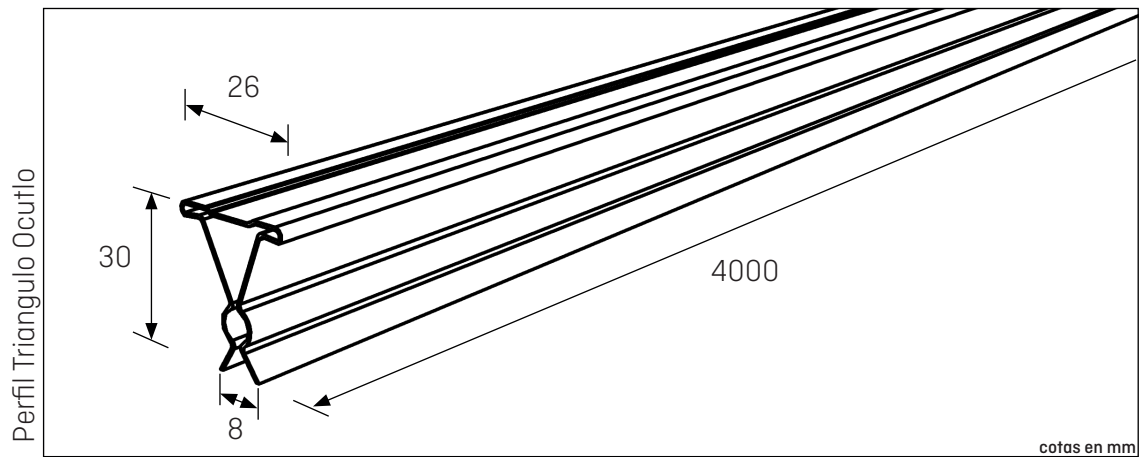
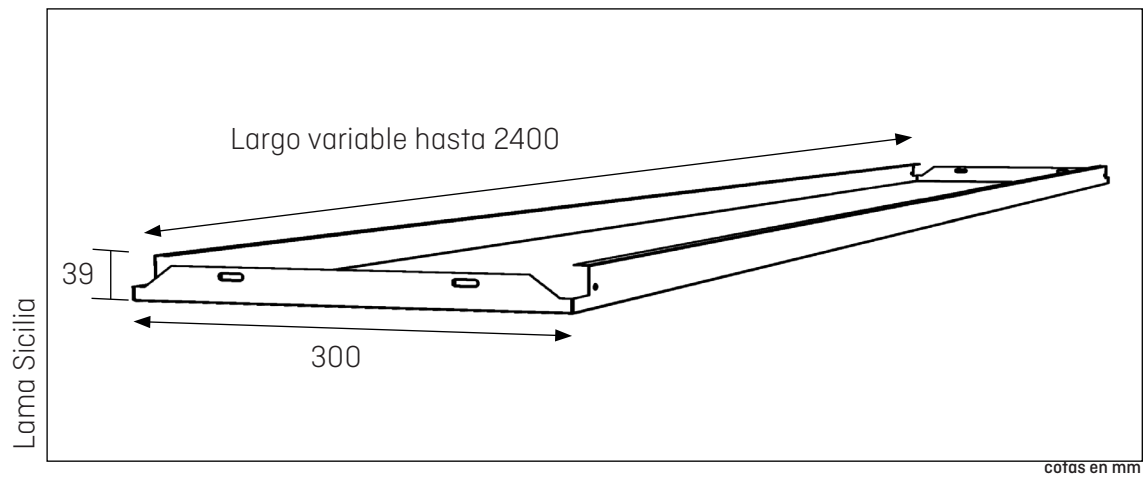
Ensayo 4161T20-2 ACERO y 4205T20-2 ALUMINIO. Resultado Euroclase A1. Producto no combustible (sin contribución al fuego).

Reacción al Fuego de materia prima Royalin (DIN EN 13501-1) Velo 0,2mm (Acoustic Nonwoven R6/40 FF)

Resultado Euroclase A1. Producto no combustible (sin contribución al fuego).

GEOMETRÍA

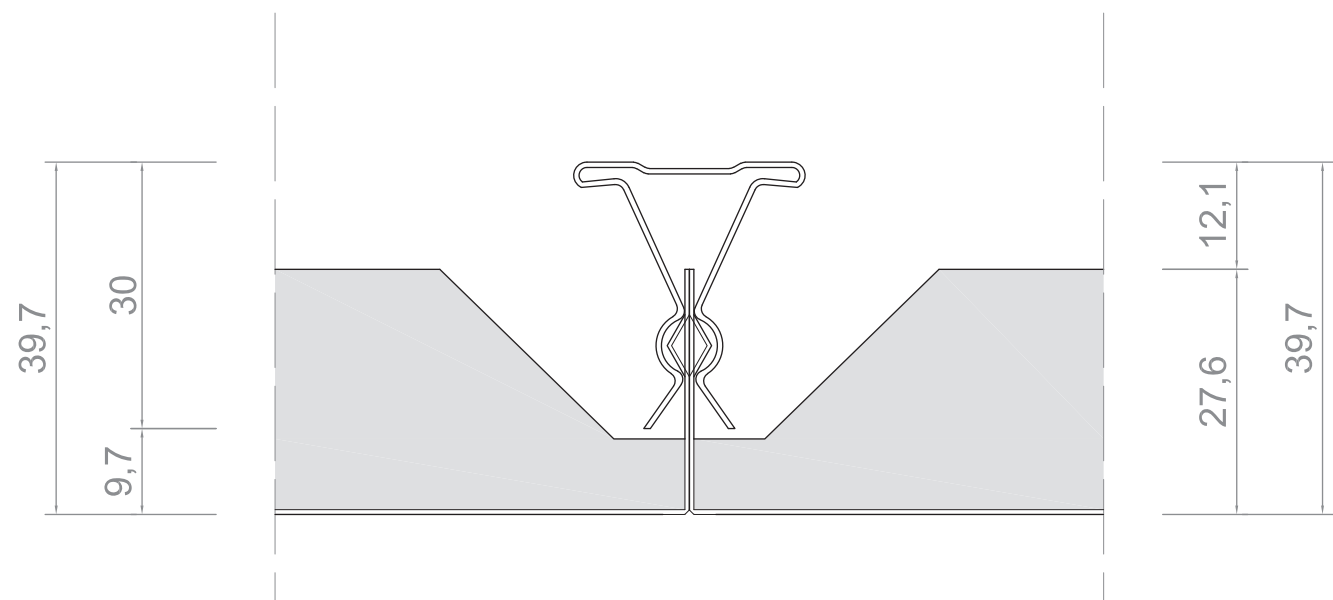
Elementos portantes en configuraciones de montaje estandar.



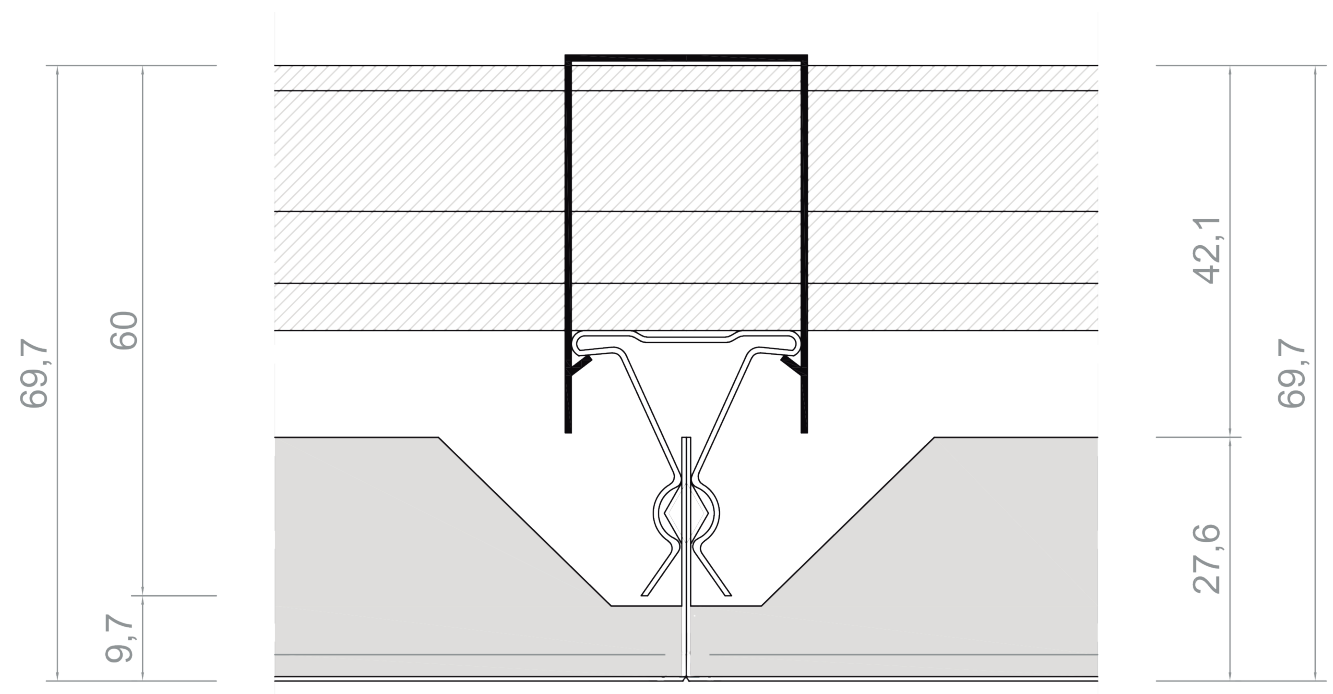
MONTAJE/ **Lama Sicilia Clip-In LV**

DESCRIPCIÓN DE MONTAJE

Las lamas metálicas encajan en perfiles de forma triangular que cuelgan del forjado superior mediante un sistema de varillas roscadas. Las piezas de cuelgue acoplan como una guía sobre el perfil triángulo THU, quedando oculto y permitiendo un techo continuo y registrable.



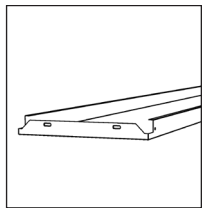
Detalle Clip-in



Detalle cruceta

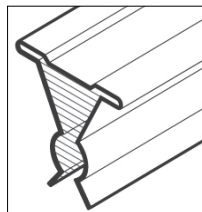
MATERIALES

Elementos portantes, complementos y accesorios en configuraciones de montaje estandar.



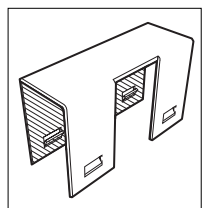
1) Lama Sicilia.

Elementos principales del techo fabricados en acero prelacado de 0,5 mm y aluminio de 0,6mm de espesor y 300 ó 400mm de ancho nominal.



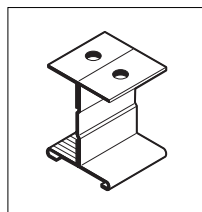
2) Perfil triángulo.

Perfil soporte de acero galvanizado. Dispone de los bordes de alas plegadas verticalmente en sus extremos, que permiten el apoyo y enclavamiento de las pestañas de cuelgue de la lama Murano. El perfil se suspende mediante varilla roscada y el accesorio de cuelgue. Largo máximo de 3800mm.



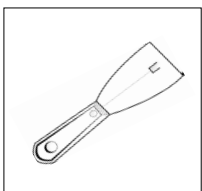
3) Cruceta.

Pieza metálica utilizada como unión entre los perfiles triángulo superiores e inferiores que permite el desplazamiento de estos últimos debajo de los primeros facilitando el montaje de las lamas.



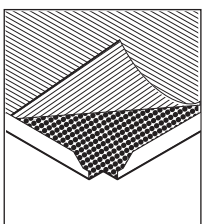
4) Pieza de cuelgue.

Pieza de cuelgue del perfil triangular diseñado para el uso de varillas roscadas de sustentación. Se coloca como una guía sobre el perfil triangular.



5) Espatula de extracción.

Herramienta que permite la fácil extracción de las placas de perfilera oculta sin dañarlas.



6) Velo acústico

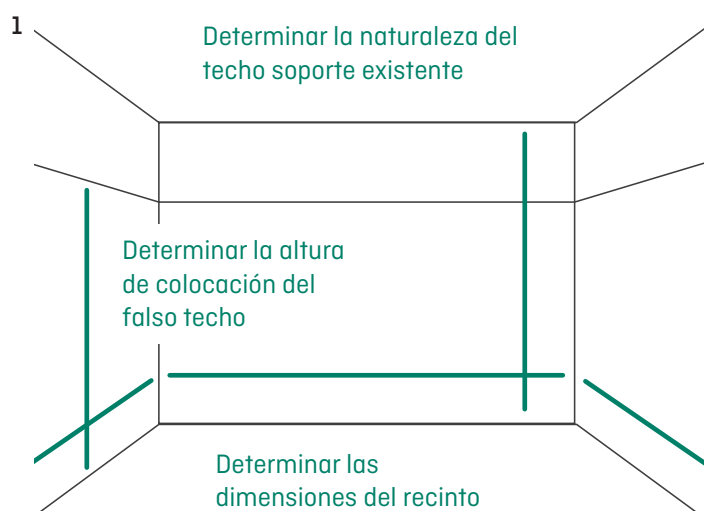
Fijado mediante un adhesivo de activación térmica en la cara superior de la lama, el velo acústico, evita la deposición de polvo y suciedad originada por las corrientes de aire en el interior del plenum, además de mejorar ligeramente la absorción acústica. Tiene 0,2mm de espesor.

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE

Una vez se cumplen las condiciones de instalación requeridas (cerramientos y otras instalaciones ya terminadas y limpieza) se procede a la colocación del techo siguiendo los siguientes pasos:

1) Determinar la naturaleza del soporte superior (hormigón, acero, etc.) para adaptar los elementos de fijación al mismo.

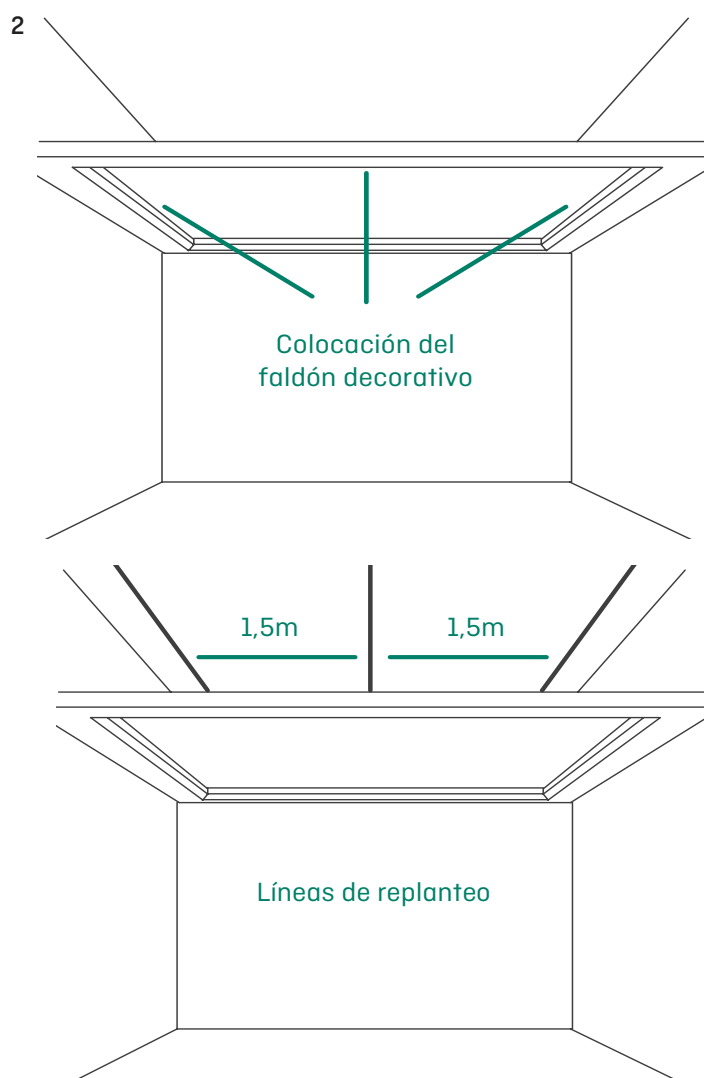
Calcular las dimensiones del recinto a cubrir y se determina la altura a la que va a quedar el techo. Marcar en las paredes (en todo el perímetro del recinto) la altura a la que se desea colocar el techo. Esto se puede realizar utilizando el tiralíneas o cualquier tipo de nivel láser.



2) Colocar faldón o faja decorativa y marcar en el techo las líneas por las que discurrirán los primarios y donde se instalarán los cuelgues de sustentación.

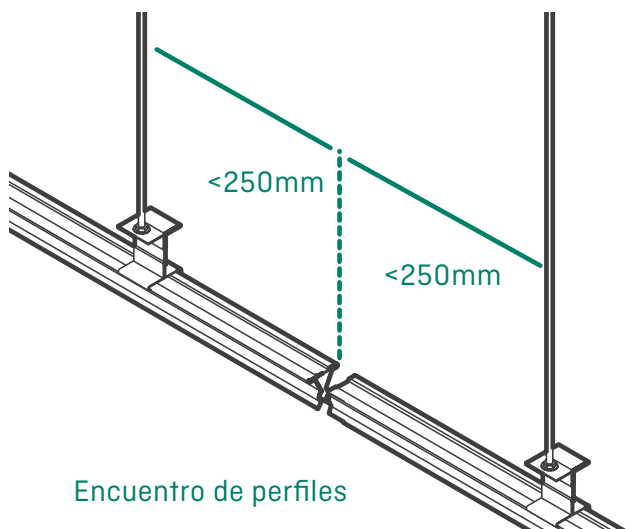
Se aconseja la colocación de un faldón decorativo para adaptar el alineamiento y dimensionamiento de las lamas en el recinto y de este modo evitar el corte a medida de todas las lamas.

A continuación, marcar en el techo las líneas (de replanteo) por las que discurrirán los perfiles triangulares superiores y por tanto donde se instalarán los cuelgues para su sustentación. Colocar dichas líneas paralelas a la dimensión más grande del recinto separadas una distancia de 1,5 m.



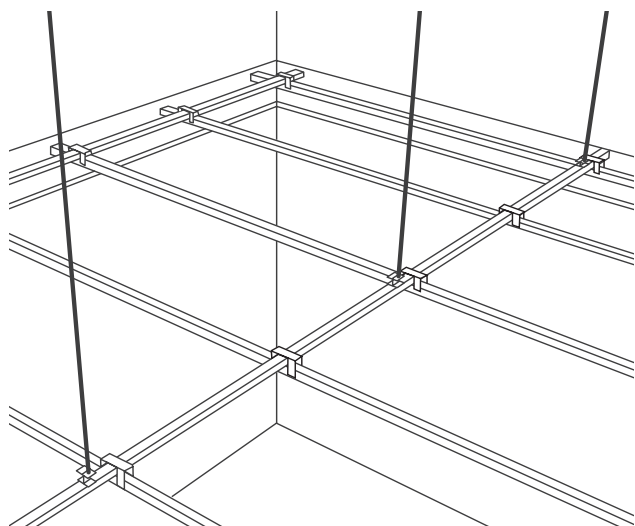
3) Colocación de estructura primaria superior.

Anclar los cuelgues al soporte superior según el tipo de sujeción. Para cada perfil triangular debe existir al menos un cuelgue a menos de 25cm cada uno de sus extremos. La separación entre cuelgues será máximo de 1,2m. Se montan los perfiles triangulares siguiendo las líneas del replanteo. Se aconseja, en un principio, colocar los cuelgues de los extremos de cada perfil triangular y una vez nivelada la perfilería colocar los cuelgues intermedios. grande del recinto separadas una distancia de 1,5m.

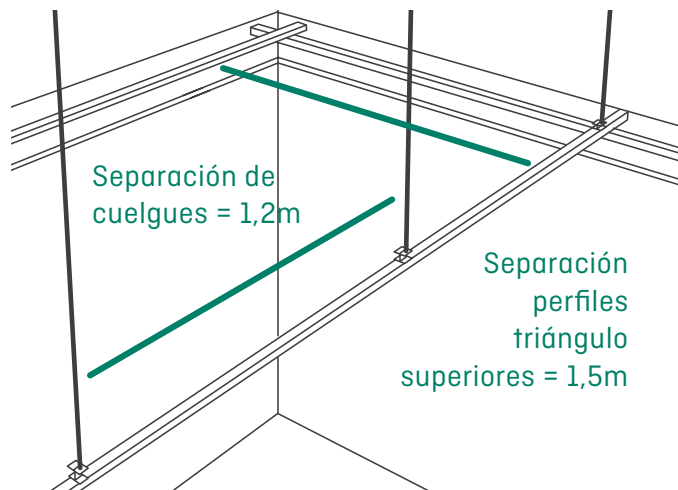


4) Colocación de estructura primaria inferior.

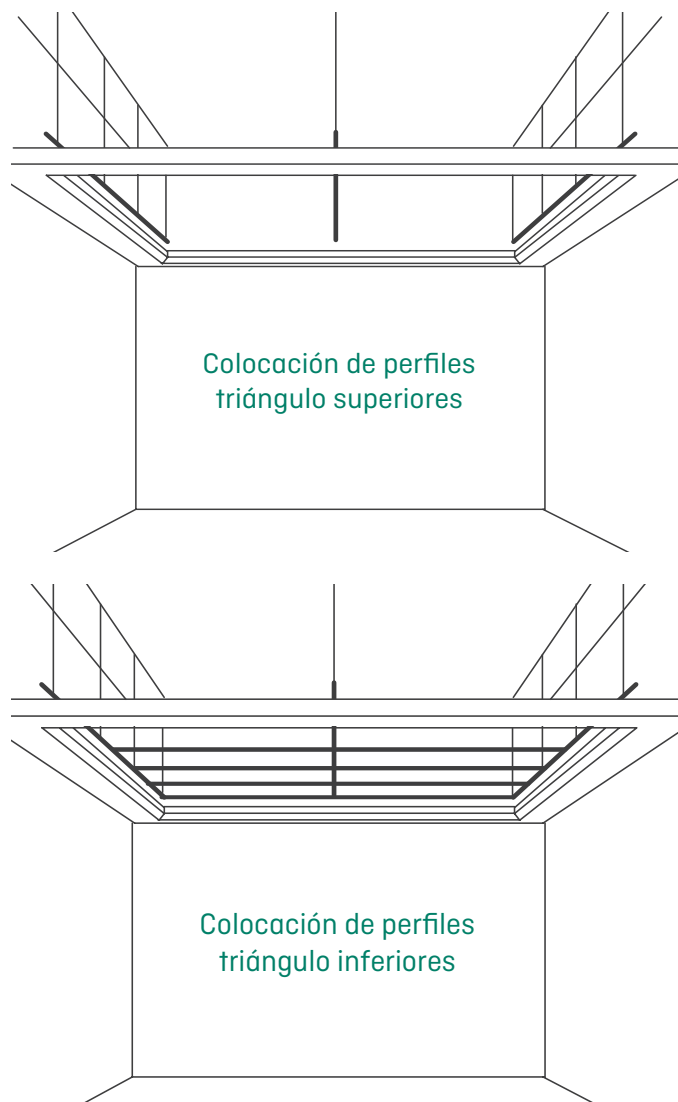
Colocar los perfiles triángulo inferiores usando las piezas de cruceta. Una vez colocados, comprobar que la estructura ha quedado completamente nivelada, para ello reajustar los cuelgues de forma que estos queden completamente estables y fijados al soporte superior (nivelación definitiva).



3



4



5) Colocación de estructura primaria superior.

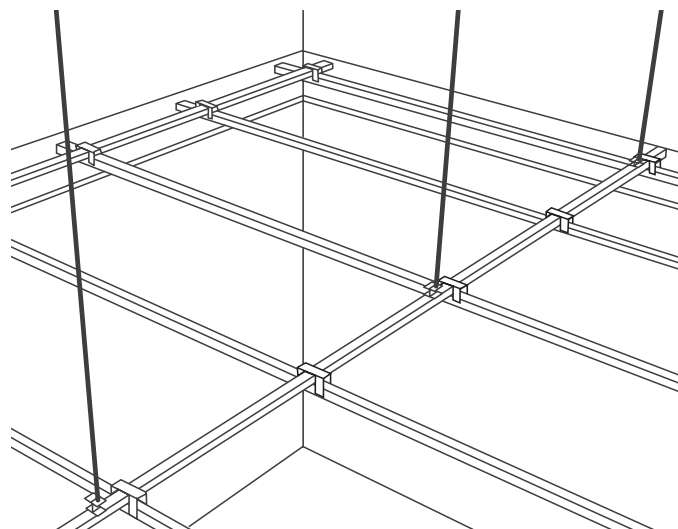
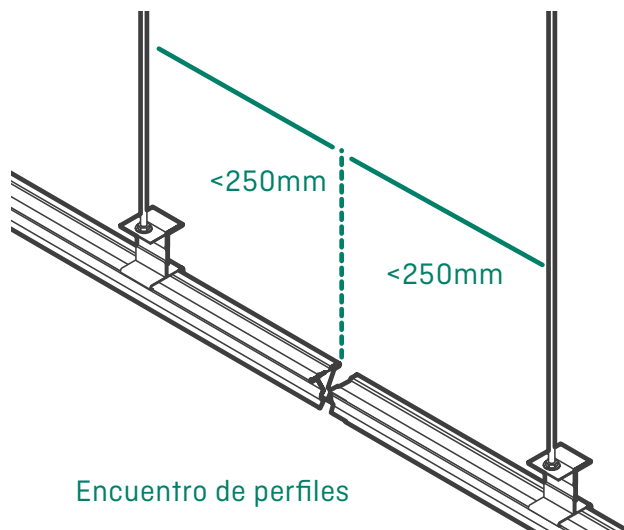
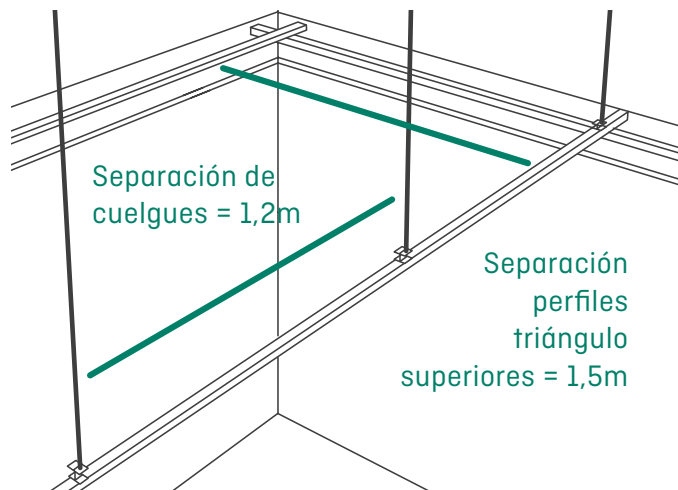
Anclar los cuelgues al soporte superior según el tipo de sujeción. Para cada perfil triangular debe existir al menos un cuelgue a menos de 25cm cada uno de sus extremos. La separación entre cuelgues será máximo de 1,2m. Se montan los perfiles triangulares siguiendo las líneas del replanteo. Se aconseja, en un principio, colocar los cuelgues de los extremos de cada perfil triangular y una vez nivelada la perfilera colocar los cuelgues intermedios grande del recinto separadas una distancia de 1,5m.



Se montan los perfiles triangulares siguiendo las líneas del replanteo. Se aconseja, en un principio, colocar los cuelgues de los extremos de cada perfil triangular y una vez nivelada la perfilera colocar los cuelgues intermedios.



5



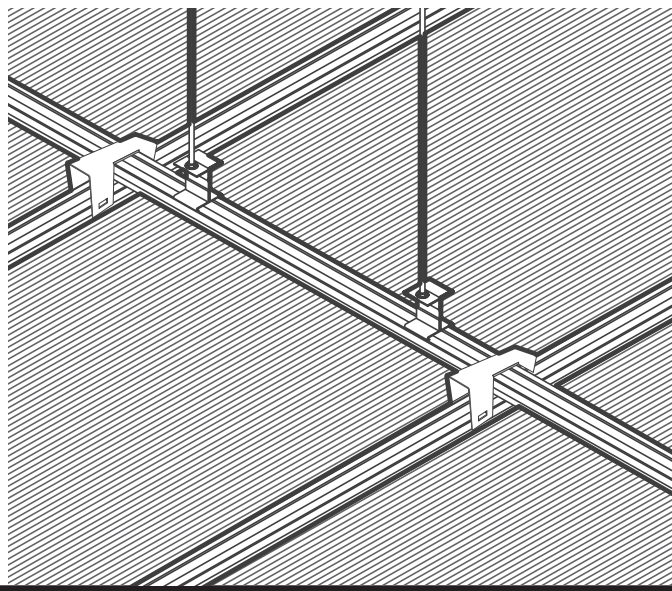
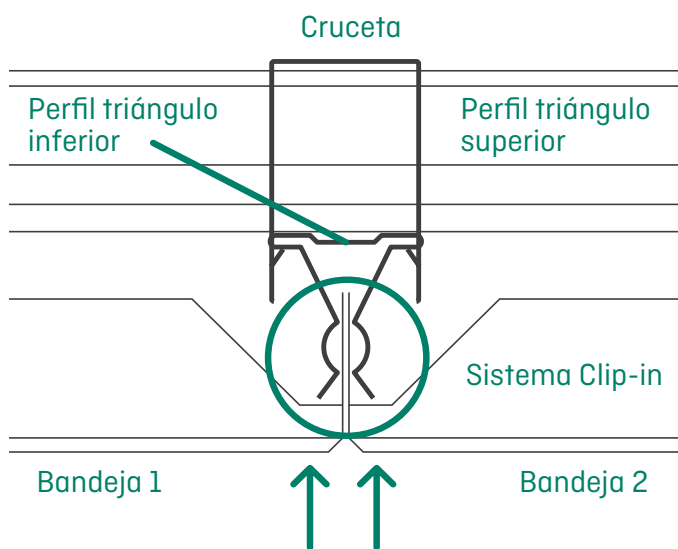
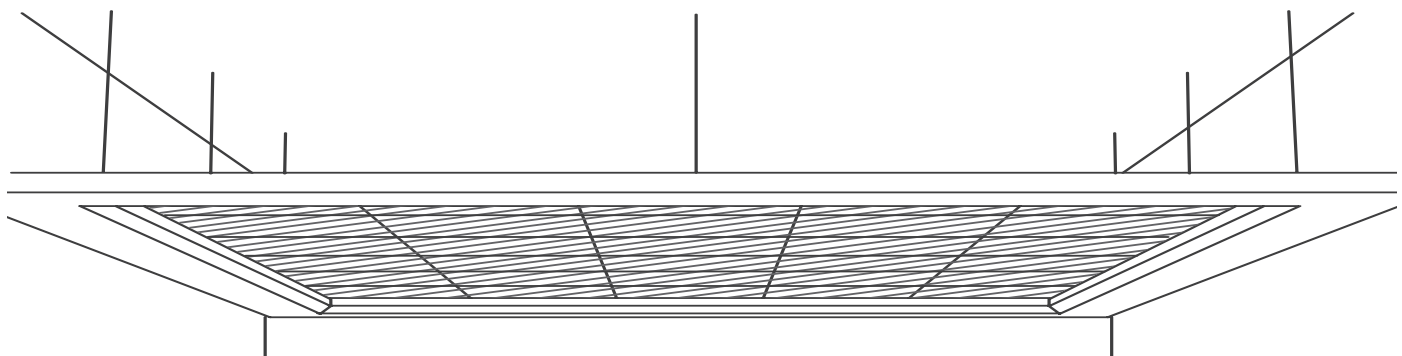
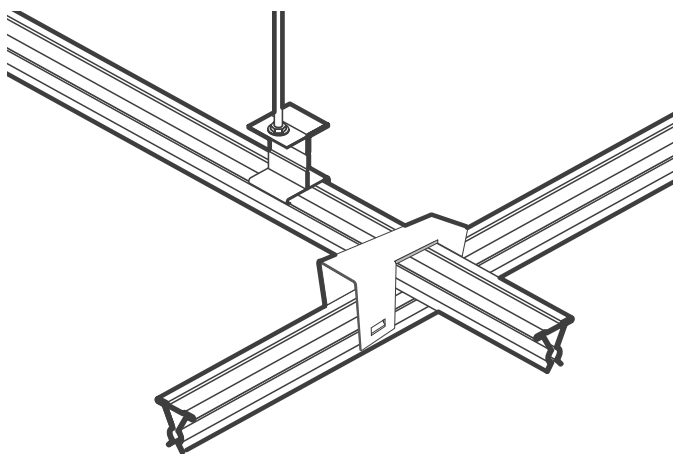
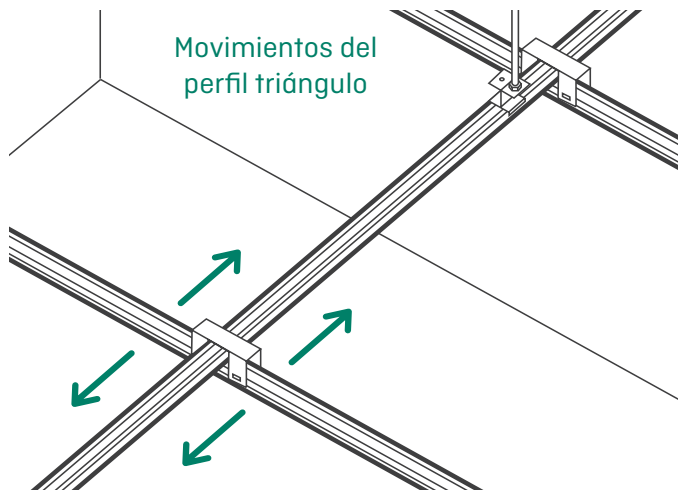
Colocar los perfiles triángulo inferiores usando las piezas de cruceta y comprobar que la estructura ha quedado completamente nivelada, para ello ajustar los cuelgues de forma que estos queden completamente nivelados y fijados al soporte superior (nivelación definitiva).

6) Regulación de crucetas y colocación de lamas.

La ventaja, en comparación a la instalación sin crucetas, reside en que los perfiles triángulo inferiores pueden moverse lateralmente gracias a las piezas cruceta lo que facilita enormemente la instalación de las lamas.

Insertar los elementos individuales en los perfiles triángulo inferiores mediante una ligera presión. Se deben insertar en los perfiles triángulo inferiores los lados cortos de la lama, pues estos son los que disponen de embuticiones rectangulares para una correcta instalación del techo. Llevar cada uno de los elementos a tope de la inserción en cada uno de los lados, hasta que queden enrasados.

6



REQUISITOS PREVIOS A LA INSTALACIÓN

- Los elementos de techos THU estar almacenados bajo cubierta y se debe evitar que tengan contacto directo con el agua, nunca deben almacenarse a la intemperie o semi-intemperie.
- Los techos registrables THU Perfil se colocan en la última fase de construcción, es decir, cuando ya se han colocado todos los cerramientos y las instalaciones ya han sido ubicadas.
- Es necesario que el recinto donde vaya colocarse el techo esté limpio y libre de obstáculos que dificulten el procedimiento de instalación.
- Se recomienda un tiempo de almacenaje NO superior a los 3 meses.

ALMACENAMIENTO E INSTALACIÓN

- Los elementos de cualquier sistema THU deben ser almacenados en zonas secas, lejos de fuentes de calor, bien ventiladas y protegidas de la luz directa del sol y de la lluvia.
- Los productos THU son productos testados y ensayados para su uso en ambiente interior, sin exposición directa a las inclemencias del tiempo ni a los ciclos de temperatura-higrometría derivados de la intemperie.
- La instalación comenzará siempre que el edificio (o el área correspondiente del mismo) sea estanco al viento y al agua, así como tiene que haber desaparecido cualquier resto de humedad y las condiciones ambientales tendrán que ser adecuadas en temperatura (de 15 a 25°C) y humedad (del 35 al 70%).
- Una vez instalado cada elemento, no deberá presentar ningún resto de embalaje, film protector, señal superficial o mancha de manipulación.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

- Únicamente limpieza con agua jabonosa (jabón neutro sin ceras o abrillantadores añadidos) y aclarado.
- NO utilizar disolventes ni desengrasantes.
- Secar las superficies con exceso de agua con un paño suave, asegurándose que no se dañe la superficie del producto.

SUMINISTRO

- Lama Sicilia LV 300 -> 8 ud/caja, 120 ud/palet.
- Perfil triángulo oculto 4000mm -> 10 ud/caja, 480 ud/palet.

GESTIÓN DE RESIDUOS

- Para la correcta gestión de los residuos es necesario contactar con un gestor autorizado, usar los puntos de almacenaje en obra indicados por la D.F. y/o depositar los residuos en los contenedores públicos dispuestos para ello de cartón, plástico, vidrio y basura común.
-



THU ceiling
solutions

Masía de Monte Alcedo Parcela, 4.3
P.I Masía Baló, 46394
Ribarroja del Turia, Valencia

Teléfono: 96 134 05 44
Fax: 96 166 78 21

info@thu.es
www.thu.es